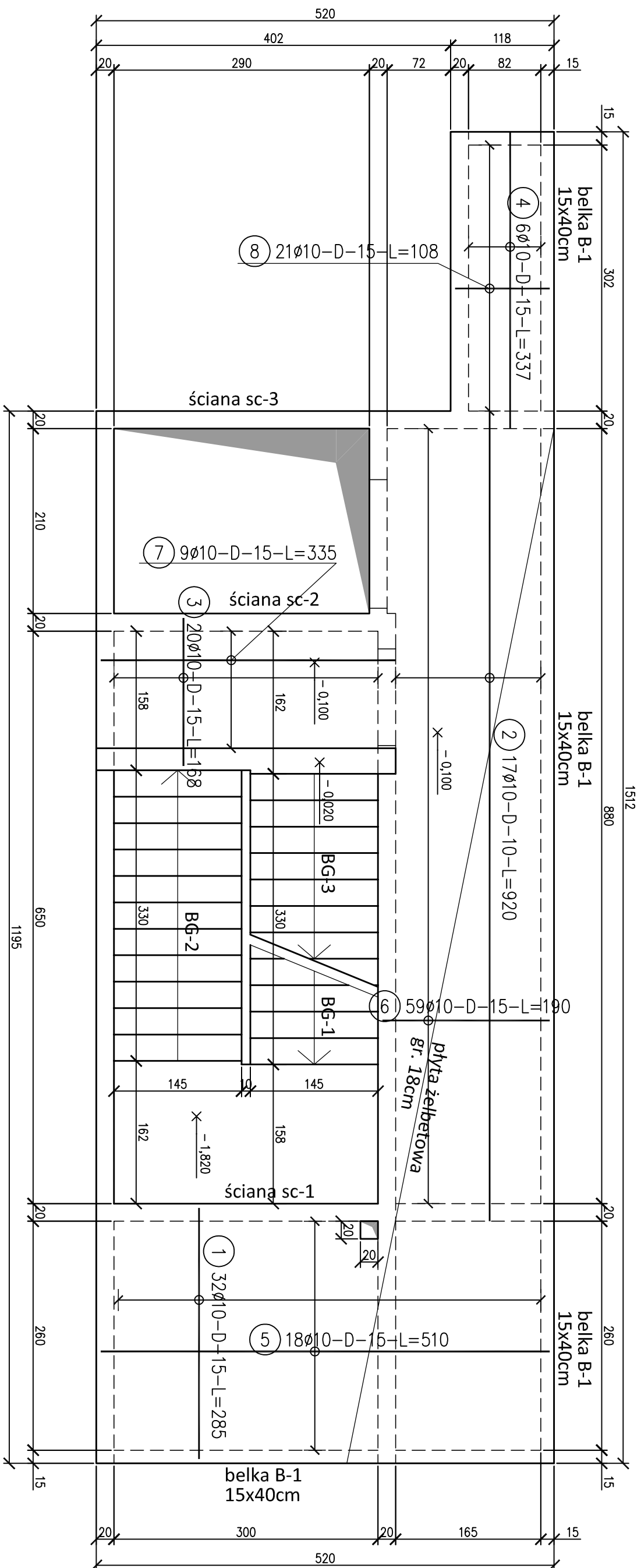
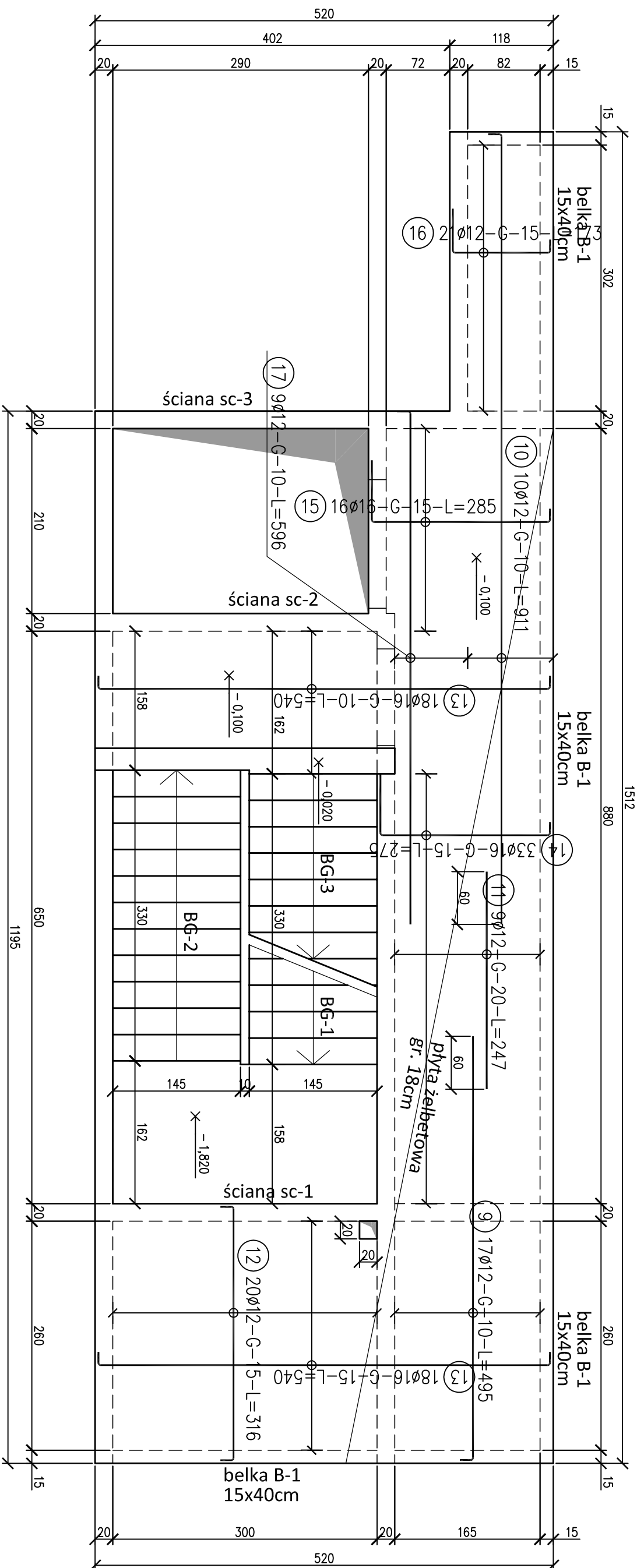


poz. PLYTA -0,10 ZBR. DOLEM



poz. PLYIA - 0,10 ZBR. GORA



ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	Liczba		prętek tęczne	Długość tężno		
				prętek no i poz.	pozycji szk.		Ø10	Ø12	Ø16
PRX1A - 0,10 ZBR DOKEM									
1	10	RB500W	2,85	32	1	32			
2	10	RB500W	9,20	17	1	17	91,20		
3	10	RB500W	1,68	20	1	20	156,40		
4	10	RB500W	3,37	6	1	6	33,60		
5	10	RB500W	5,10	18	1	18	20,22		
6	10	RB500W	1,90	59	1	59	91,80		
7	10	RB500W	3,35	9	1	9	112,10		
8	10	RB500W	1,08	21	1	21	30,15		
							22,68		
PRX1A - 0,10 ZBR G6RA									
9	12	RB500W	4,95	17	1	17		84,15	
10	12	RB500W	9,11	10	1	10		91,10	
11	12	RB500W	2,47	9	1	9		22,33	
12	12	RB500W	3,16	20	1	20		63,20	
13	16	RB500W	5,40	36	1	36		194,40	
14	16	RB500W	2,75	33	1	33		90,75	
15	16	RB500W	2,85	16	1	16		45,60	
16	12	RB500W	1,73	21	1	21		36,33	
17	12	RB500W	5,96	1	1	1		53,64	
Rozam długość prętek							558,15	330,65	330,75
Masa kłopotach							0,888	1,578	1,578
Masa prętek dla danej średnicy							kg	kg	kg
Masa ciężkie							344,4	311,4	521,9
							117,7		

UWAGA : Sumaryczna długość prętek jest długością zrzecziwstia w osi pręta

Metoda B wg PN-EN ISO 5766:2006.

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.

UWAGI:
BETON – C25/30
STAL ZBROJENIOWA – RB500W
OTULINA ZBROJENIA – 30mm
STAL PROFILOWA – S355JR

[illegible]